

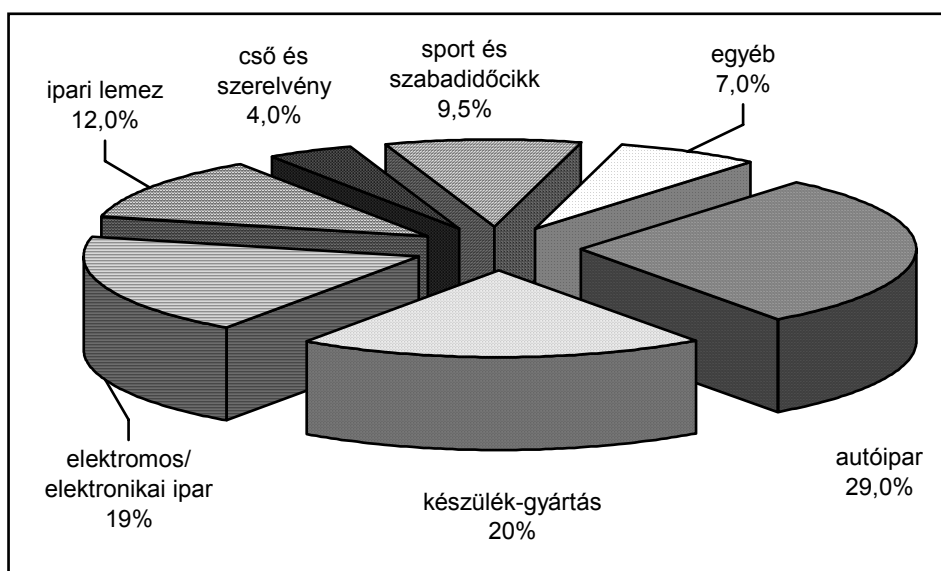
Az ABS piaci helyzete

Tárgyszavak: felhasználás; gyártók; gyártókapacitások; előrejelzés.

Az ABS-t sztirolból, akrilnitrilből és butadiénból emulziós, szuszpenziós és folyamatos tömbpolimerizációval állítják elő. Ez utóbbi eljárás előnye, hogy a reakció nem vizes fázisban megy végbe, ezért kevesebb a hulladék és kisebb az energiafelhasználás. Az eljárással színes típusok is előállíthatók. Az emulziós eljárás rugalmasabb, és nagy ütésállóságú típusok előállítására alkalmas.

Az ABS szívós, ütésálló -40 és $+100$ °C között alkalmazható műanyag, amely villamosan jól szigetel, vízfelvevő képessége kicsi, a legtöbb vegyszernek ellenáll. Viszonylag könnyen feldolgozható, jó a folyásindexe, kevésbé zsugorodik és szép a gyártott termékek felülete.

Az ABS a legnagyobb mennyiségben felhasznált műszaki műanyag, amelynek legnagyobb hányadát az autógyártásban, az elektromos és elektronikai iparban, illetve készülékek, alkatrészek előállítására alkalmazzák. A 2002-es európai felhasználás megoszlása az 1. ábrában található.



1. ábra Az európai ABS felhasználás megoszlása iparágak szerint 2002-ben

Piaci pozícióját számos alkalmazási területen fenyegeti az olcsóbb poli-propilén és a TPO, másrészt a PC/ABS keverékek, amelyek drágábbak ugyan, de jobbak a műszaki jellemzőik.

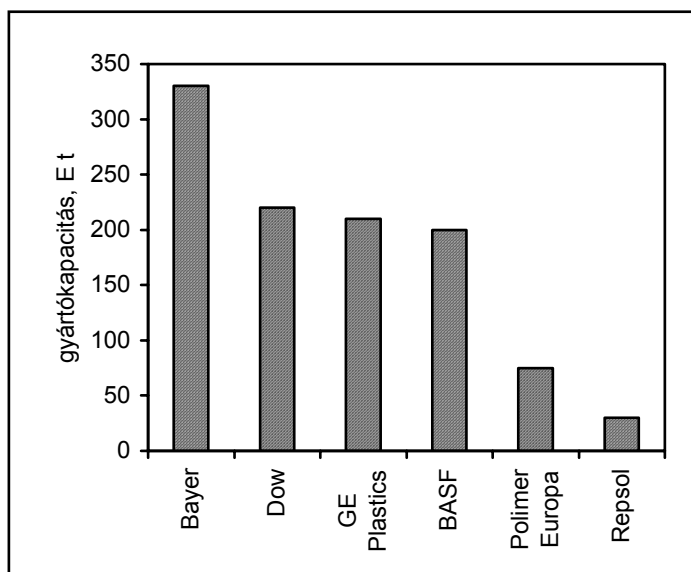
Az ABS felhasználása 2003-ban Európában stagnált, az USA-ban 6-8%-kal visszaesett, Ázsiában – különösen a második félévben – számottevően emelkedett. A világon 2003-ban 4,2 M t ABS-t használtak fel. A gyárak összes kapacitása 6,3 M t. A legnagyobb gyártók gyártókapacitása az *1. táblázatban*, ezen belül az európai gyártóké a *2. ábrában* található.

1. táblázat

A világ legnagyobb ABS-gyártóinak gyártókapacitásai és telephelyei
(országok szerint)

| Gyártó | Telephelyek | Gyártókapacitás, E t/év |
|---------------------------|--|----------------------------|
| Chi Mei | Tajvan | 1000 |
| Bayer | Németország, USA, Spanyolország, Thaiföld, India, Brazília | 680 |
| GE Plastics | Hollandia, USA, Nagy-Britannia, Franciaország | 615 |
| LG Chem | Dél-Korea | 500 |
| BASF | Dél-Korea, Mexikó, Németország | 460 |
| Dow Chemical | Hollandia, USA | 380 |
| Cheil Industries | Dél-Korea | 330 |
| Techno Polymer | Japán | 330 |
| Toray Industries | Japán, Malajzia | 290 |
| Formosa Chemicals & Fibre | Tajvan | 240 |
| Korea Kumho Petrochemical | Dél-Korea | 200 |
| UMG ABS | Japán | 175 |
| Thai ABS | Thaiföld | 100 |
| Polimeri Europa | Olaszország | 80 |

Európában és az USA-ban a gyártók a fekete és a színezéket nem tartalmazó, ún. általános (commodity) típusok előállítására összpontosítják figyelmüket, háttérbe szorítva az előre színezett típusokat. Ez utóbbiakat ugyanis növekvő mértékben importálják Ázsiából. Az olcsó ázsiai ABS jelentős feszültségeket okoz a nyugati piacokon. A BASF 2004 közepén Antwerpenben új, 200 E t-s üzemében indítja meg általános típusok gyártását, annak ellenére, hogy számos feldolgozó vállalat továbbra is az értékesebb típusok iránt érdeklődik.



2. ábra
A vezető európai
ABS-gyártók
gyártókkapacitása 2002-ben

A magas nyersanyagárak, és a piacokért folytatott küzdelem miatt a gyártók nyeresége az utóbbi hónapokban csökkent, és áremelésre irányuló törekvéseiket a piacon nem képesek érvényesíteni. Európában 2003 végén és 2004 elején az árak csekély mértékben, 1250 és 1500 EUR/t között változtak.

A felhasználás a következő években világszerte évente átlagosan 4–5%-kal, ezen belül Európában 2–3%-kal, Ázsiában ennél gyorsabban, Kínában pl. legalább 8%-kal nő. A kapacitások jóval meghaladják a keresletet, az ebből fakadó feszültséget az ázsiai országokban növekvő felhasználás csökkentheti. Piaci zavart okozhatnak a Kínában tervezett beruházások. A gyártás kedvetlen nyereségessége az ágazat konszolidációját vonhatja maga után.

Dr. Szabó Ferenc

ABS. = European Chemical News, 80. k. 2084. sz. 2004. jan. 26-febr. 1. p. 15.

ABS faces two-prolonged attack. = European Plastics News, 30. k. 5. sz. 2003. jún. p. 18.