

## Feszített álmennyezetek

Kalanderezett PVC fóliákból gyorsan és olcsón lehet feszített álmennyezetet kihúzni vakolás és festés nélkül. A fóliát PVC profillal rögzítik a falakhoz. Az építészek még kevéssé ismerik ezt a megoldást, pedig sok előnye van: elfedi a ki nem dolgozott mennyezetet, nem igényel karbantartást, mögötte elrejthető a vészcsengő, a légkondicionáló, a kamera. Könnyen díszíthető, nyomtatható; perforálással javíthatja az akusztikát, háttérvilágítást szolgáltat, de vetítövászonként is használható. Ilyen mennyezetet poliuretánnal vagy polipropilénnel bevont szálas anyagból is lehet készíteni. Felülete lehet fényes, matt vagy selyemszerű. Megereszkedése megelőzhető, ha a rögzítésnél utánhúzható csévét alkalmaznak. Ehhez megfelelő szerkezetet fejlesztett ki az **Isotex** cég Colombo részlege a **Comerio Ercole** céggel együttműködve, amely különlegesen laminált kalanderezett fóliát kínál álmennyezetek kialakítására.

P. K-né

Macplas International, 2010. 1. negyedév. p. 28.

## Színes szénszál-erősítésű kompozitok

A szénszálakkal erősített kompozitok egyik hátránya volt eddig, hogy csak fekete színben voltak előállíthatók. A **Lehmann & Voss** cég **Luvocom** üzletága bejelentette, hogy sikerült a kompozitokat megszíneznie. Ezzel lehetővé válik pl. különböző alappolimerek kompozitjainak vagy jobb- és baloldali alkatrészek megkülönböztetése.

Az új színes kompozitok antisztatikus és elektromosan vezető kivitelben is rendelkezésre állnak.

O. S.

GAK, 63. k. 8. sz. 2010. p. 456.

## Új könnyű PVC kompaund

Az olasz **Friul Filiere S. p. A.** profilextrúzióhoz fejlesztett ki egy természetes szálakat tartalmazó PVC kompaundot, amely habosítva  $0,6-0,7 \text{ g/cm}^3$  sűrűségű terméket ad. A termékek tulajdonságai megegyeznek a hasonló természetes szálakkal kevert gyártmányokéval. Előnyös, hogy keverés után a granulálás kihagyásával a dry blend közvetlenül feldolgozható egy- vagy kétcsigás extruderrel.

A kompaundból a fához hasonló terméket lehet gyártani, amelyet az építő- és a bútortiparban alkalmaznak, pl. záróelemek, profilok, keretek gyárthatók belőle, olcsóbban, mint az eddig rendelkezésre álló anyagokból.

O. S.

GAK, 63. k. 11. sz. 2010. p. 676.; [www.friulfiliere.it](http://www.friulfiliere.it)

## Új keverék hőre lágyuló műanyagból és keményítőből

A **Teknor Apex Co.** (Rhode Island, USA) kifejlesztett egy új – termoplasztikus keményítőből (TPS) és biodegradálható kopoliészterből (PBAT) álló – keveréket, amely gyorsabban bomlik le, mint a kopoliészter önmagában. Ez lehetővé teszi, hogy a keverékből vastagabb lemezeket állítsanak elő a biodegradálhatóság megtartása mellett. Pl. míg egy 3,2 mm vastag 100% TPS tartalmú lemez mindössze egy hónap alatt lebomlik levegőn, addig egy 0,2 mm-es 100% kopoliészterfólia lebontható ideje több mint öt hónap. A vizsgálatokat az ASTM D6400 szabvány szerint végezték.

A *Terraloy 20000* márkájú kompaundokban a keményítőt ömledék formájában keverik a kopoliészterrel, ami más tulajdonságokat eredményez, mint az eddig használt módszer, amikor is a keményítő töltőanyagként funkcionált.

O. S.

Plastics Engineering, 66. k. 8. sz. 2010. p. 54.; [www.teknorapex.com](http://www.teknorapex.com).

## Bővült a biodegradálható polimerek választéka

A biopolimerek gyártásában egyik élenjáró vállalat a **Nature Works LLC** (Minnesota, USA) *Ingeo* márkanéven egy sorozat növényi alapú, cukorból kiinduló biopolimert hozott forgalomba, amelyek a Belgiumban működő minősítő szervezet, a **Vincotte** legmagasabb, négy csillagos minősítését nyerték el. A minősítés alapja az anyagban lévő *természetes forrásból származó széntartalom aránya*: 20–40% között egycsillagos, 40–60% között kétszillagos, 60–80% között háromszillagos, míg 80% fölött négycsillagos besorolást kap az anyag. Az *Ingeo* polimerek természetes eredetű széntartalma 99% (csak azért nem 100%, mert így fejezik ki a mérés pontosságát).

O. S.

Plastics Engineering, 66. k. 8. sz. 2010. p. 54.; [www.natureworkslc.com](http://www.natureworkslc.com)

## Energiamegtakarítás az új töltetlen PA 6,6 termékcsaláddal

A **Rhodia** (Lyon, Franciaország) *TechnylStar* termékcsaládjába új, töltőanyagot nem tartalmazó, a cég szerint nagy energiamegtakarítást lehetővé tevő PA 6,6 típusokkal bővül. Az új típusokat a kisméretű, bonyolult formájú alkatrészek nagyszériás gyártására fejlesztették ki, ahol kulcskérdés a rövid ciklusidő. A mintegy 20%-os energiamegtakarítást az alacsonyabb feldolgozási hőmérséklet eredményezi. Továbbá a jó folyási tulajdonságoknak köszönhetően nő a terméktervezők szabadsága a formák tekintetében.

M. Cs-né

KI 217867-0. 2010. 11.22.; [www.rhodia.com](http://www.rhodia.com)

[www.quattroplast.hu](http://www.quattroplast.hu)

## Vékonyabb zsugorfólia mikroréteges technológiával

Teljesen új zsugorfólia-gyártási technológiát mutatott be a **Sealed Air** (New Jersey, USA) csomagolókonzern a párizsi csomagolási kiállítás, az *Emballages* idején rendezett *Packforum*-on. Az ezzel a technológiával gyártott *Cryovac* fóliák 7 µm vastagság mellett csaknem ugyanolyan mechanikai tulajdonságokat érnek el, mint a 15–19 µm vastagságú standard fóliák. Míg a standard fóliák 3–5 rétegből állnak, az új technológiával 25–50 poliolefin mikroréteg alkotja a zsugorfóliát, amelyek mindegyike más tulajdonságú lehet. A kisebb vastagság miatt egy-egy hengerre a szokásosnál kétszer nagyobb hosszúságú fólia tekerhető fel, ami csökkenti a hengercserével járó leállások számát. Ezzel együtt az új típusú fólia ára 10%-kal magasabb a standard típusénál.

Az új termékcsalád három típust tartalmaz: már kapható a normál alkalmazásokat megcélzó *Cryovac CT-301*. Az alacsonyabb hőmérsékleten zsugorodó *CT 501* és a gyorsabb folyamatokhoz javasolt *CT-701* megjelenése a közeljövőben várható. Az extrém vékony fóliarétegeket eddig csak poliolefinalapon tudták előállítani, EVOH-val ez a technológia nem volt sikeres. Ezzel a technológiával a hús csomagolásánál a csomagoló fólia vastagsága 100 µm-ről 60 µm-re csökkenthető.

Az új technológiát egy évvel ezelőtt alkalmazták először USA-beli üzemeikben, majd a brit St. Neots-ban is beállítottak egy berendezést a többrétegű fólia gyártására. Május óta jelentős mennyiségeket szállítottak az új termékből tesztelésre. A német nyelvterületen a konzervatív vásárlók nem fogadták bizalommal a vékonyabb fóliát, ezért az „innovatívabb” skandináv felhasználókra koncentrálnak.

A cég következő újdonsága a zsugorodóképes tömlőfólia. Ez az eddigi fűvott fóliával szemben öntött fólia lesz. Ennek a típusnak a gyártását az USA-ban már megkezdték, Európában várhatóan 2011 első félévében indítják. A zsugorfólia üzletágban a cég további kapacitások kiépítését tervezi Braziliában, Lengyelországban és Magyarországon. Az utóbbi két országban a vártnál nagyobb a növekedés. A cég árbevételenek (2009-ben 4,2 Mrd USD) felét az Egyesült Államokban, 25%-át Európában realizálja. Az alkalmazást tekintve jövedelmük 60%-a az élelmiszersomagolásból származik. A védőcsomagolás részaránya 32%, amelynek a fele zsugorfólia. További 5%-ot ad a viszonylag új terméktípus, a gyógyszeres csomagolás, amely gyorsan növekszik.

M. Cs-né

[www.sealedair.com](http://www.sealedair.com)

KI 217907-0. 2010.11. 26