

## Az APPE PET palackgyártó új szektorok felé nyit

APPE (korábban Artenius PET Packaging Europe) egyike Európa legnagyobb PET előforma- és palackgyártóinak. Öt évre tervezett nagyléptékű beruházásaival új felhasználási területek felé nyit. A cég „palackból palackot” gyártó reciklási technológiával és kutató-fejlesztő egységgel is rendelkezik.

*Tárgyszavak: műanyag-feldolgozás; PET palackok; PET reciklás; beruházás; vállalati stratégia.*

Az APPE (korábban Artenius PET Packaging Europe) szélesíti ügyfélkörét, hogy a szénsavas üdítőital (CSD) és palackozott ásványvíz szektor mellett belépjen a gyümölcslevek, tejtermékek, alkoholok, háztartás-vegyipari termékek és testápolók piacára. Az átalakítás követi a spanyol **La Seda de Barcelona** anyavállalatnál folyó pénzügyi konszolidációt, amely az elmúlt évtizedben gyorsan terjeszkedett a PET alapanyag- és palackgyártók felvásárlásával.

Az ötéves program támogatta a nagyléptékű beruházásokat, mint pl. az 1,5 millió font (1,7 millió EUR) értékűt a **Krones Contiform**-nál a *ProShape* technológiánál, valamint a 2 millió fontos (2,3 millió EUR) *Kaman* szitanyomásos technológiát az APPE legnagyobb üzemében, az angliai Gresfordban, és további másokat a csomagolási részlegben. A gresfordi üzem élen járt a diverzifikációs stratégiában, ami azután továbbgyűrűzött a vállalat más európai egységeibe is. Az APPE-nak kilenc előformagyártó üzeme van (Angliában, Franciaországban, Belgiumban, Németországban, Spanyolországban, Görögországban, Törökországban és Marokkóban), egy recikláló üzeme Franciaországban, és egy kutató-fejlesztő bázisa Belgiumban. Az elkövetkező két évre további ambiciózus növekedési tervek készülnek.

Az APPE 2010-ben átrendeződött az anyavállalatnál mutatkozó nehézségeket követően, és tiszta, átlátszó stratégiát dolgozott ki. Ennek első lépéseként a testápolási szektorban jelentkező vevői igények kielégítésére korszerű nyomtatási technológiát és berendezést vásároltak. A cég új vásárlói közé tartoznak a háztartás-vegyipari termékgyártók közül az **Unilever** és a **Reckitt Benckiser**, valamint a **The Body Shop** testápolókat gyártó csoport.

A márkanév-tulajdonosok, akik hagyományosan a polietilén és polipropilénflakonokat és tégelyeket részesítették előnyben, három fő ok miatt váltanak PET-re: az újrahasznosítási előnyök, az anyag átlátszósága és amiatt, hogy a palackfűvást nagyobb sebességgel, ezáltal hatékonyabban lehet végezni.

Az APPE vizsgálja és alkalmazza a PET hulladék üzemen belüli újrafeldolgozást, mivel a vevők érdeklődése nő az rPET iránt. *Bottle-to-bottle (palackból-palackot)*

PET recikláló üzemében, a franciaországi Beauneban évente 35 ezer tonna élelmiszeripari célra alkalmas anyagot állítanak elő. A gresfordi gyárban a teljes feldolgozott PET 9,3%-a rPET, összehasonlításképpen az ipari átlag 6%.

A vállalatnak a CSD és a palackozott ásványvíz ágazatban is számos nagy ügyfele van, mint pl. a **Coca-Cola**. Az italok piacán az APPE a *PET boros palackoknál* is jó növekedési lehetőségeket lát. Gresfordban 187 ml-es boros flakonokat gyártanak, ezek mennyisége 2010-ben jelentősen nőtt, a 3-fészkés, egy állomáshelyes gépről a gyártást egy 10-fészkés, két állomáshelyes berendezésre tették át. A sörök területén az APPE négyliteres, *Tapje keg* típusú, csapokkal ellátott (a sör otthoni csapolásához) PET palackokat gyárt a **Heineken** és az **Amstel** számára. A *Tapje* az APPE *monoBLOX* barrier technológiáját használja az oxigén megkötésére. Csapolás után a sör még 30 napig friss marad.

A cég Gresfordban helyezte üzembe a Krones *Contiform S8* nyújtva-fúvó berendezését a *ProShape* szelektív hőmérséklet-szabályozó technológiával együtt, ami a háztartás-vegyipari és testápolási részleg számára gyárt flakonokat. A *ProShape* az ovális vagy aszimmetrikus flakonok optimális gyártását biztosítja, de egyedi tervezésű termékek és könnyű, ovális csomagoláshoz is használható. A *ProShape* modul a *Contiform* lineáris előmelegítője és a fúvóasztal közé integrálták. A rendszer beállítja az előforma hőmérsékletprofilját a hőmérséklet-vezérelt alumíniumszerszám használatával, amit speciálisan ezeknek az igényeknek a kielégítésére terveztek. Az előforma különböző részeinek pontos hőmérséklet-szabályozása optimalizálja az anyageloszlást a nyújtva-fúvás során. Ez stabil vastag falú területek létrehozását engedi meg közvetlenül a vékony falú részek mellett.

A *ProShape* üregenként 2000 palackot tud előállítani óránként az optikai nyakorientációs rendszer segítségével. Gresfordban a 8-fészkés berendezéssel 12000-16000 palack gyártható óránként a formától függően. Az APPE szerint a *ProShape* rendszerrel 40%-kal nagyobb kihozatal érhető el, mint az egy állomáshelyes fúvógépekkel széles talpú flakonok gyártásakor. Ugyanakkor – szükség esetén – rugalmasan át lehet térni a standard nyújtva-fúvó módból a kerek palackok gyártására is.

Összeállította: Dr. Lehoczki László

Eldridge, D.: APPE takes PET to new sectors = European Plastics News, 38. k. 9. sz. 2011. p. 31–32.