

Világszínvonalú műbélgyártás Oroszországban

A műanyag-feldolgozás egyik speciális ága a műbélgyártás, amellyel egy vagy többretegű műbeleket állítanak elő húskészítmények csomagolására. A világon az egyik legnagyobb műbélgyártó cég Oroszországban működik. Hazánkban a Kalle Hungaria Kft gyárt biorientált, ötrétegű műbeleket, amelyek a húskészítmények és ömlesztett sajtok korszerű csomagolóanyagai.

Tárgyszavak: műanyag-feldolgozás; extrudálás; műbélgyártás; beruházás; Oroszország.

A német **Mann+Hummel ProTec GmbH** (Bensheim) 1996 óta szállít anyagelőkészítő, adagoló és szabályozó berendezéseket az oroszországi – rosztovi – központú **Atlantis-Pak** cégnek, amelyet 1993-ban alapítottak műanyag fólia gyártására, és amely azóta világszerte ismert tekintélyes cégcsoporttá fejlődött. Vevőköréhez tartozik Oroszország és a FÁK országok szinte valamennyi húsipari cége, de vannak vevői Nyugat-Európában és a tengeren túlön is. A cég a világ 64 országába exportál, több mint 2000 főt foglalkoztat, és a világ első tíz legnagyobb műbélgyártóinak egyike.

Az Atlantis-Pak elsősorban a hús- és a tejipar számára gyárt műanyag csomagolóanyagokat, egy- és többretegű fóliákat. *Fő termékük a felvágottak és a kolbászfélék csomagolására szolgáló műbél.* Első termékük, az *Amipak* nevű poliamidfólia volt, világviszonylatban is az első műbél a frankfurti és a bécsi virsli csomagolására. A termékskála az évek folyamán állandóan bővült, és mára 12 alaptípusból összesen 30 terméket kínálnak. Az egyrétegű fóliák mellett a választékban vannak három-, öt-, sőt újabban hétrétegű gázzáró fóliarendszerek is.

A Mann+Hummel ProTec az együttműködés kezdete óta folyamatosan részt vett a cég beruházási, fejlesztési tevékenységében. Átlagosan minden második évben került sor újabb sorok beállítására, mindig egyre fejlettebb adagolási és szabályzási technikával. A legújabb beruházásban két fűvott fóliagyártó sort helyeztek üzembe, amelyekkel *többretegű, biaxiálisan nyújtott műbelet* gyártanak. A Mann+Hummel ProTec cég speciális szoftvert fejlesztett ki az anyagkezeléshez, adagoláshoz, amely nemcsak az adagoló- és szállítórendszereket szabályozza, hanem az egész folyamatot egészen a kész fólia extruderből történő elhúzásáig és feltekeréséig.

A szállítandó rendszerrel szemben az orosz cég azt a követelményt állította, hogy a többretegű műbél minden rétege akár négy különböző anyagot is tartalmazhasson. Ennek elérésére a háromrétegű fóliagyártó berendezés minden extruderéhez tartozik egy *Somos Gramix Compact 100* típusú gravimetriás adagoló és keverőberendezés,

amellyel tetszés szerinti arányban lehet adagolni akár négy komponenst is. A fóliagyártó berendezés teljesítménye 60-80 kg/óra közé állítható be.

Összeállította: Máthé Csabáné dr.

Exakt dossierter Darm = K-Zeitung, 24. sz. 2011. p. 26.